

***Istituto Paritario "Sandro Pertini"***

***TECNOLOGIA MECCANICA***

***PROGRAMMA CLASSE III MECCANICA***

- Unità di misura;
- teoria degli errori.
- Metrologia di base: uso e controllo degli strumenti di misura di tipo meccanico ed ottico.
- Proprietà fisiche, chimiche, meccaniche e tecnologiche dei materiali; loro verifiche sperimentali.
- Principali processi produttivi dei materiali: leghe siderurgiche; leghe non ferrose, materiali sinterizzati; materiali compositi; materie plastiche; gomme e resine; conglomerati; isolanti.
- Lavorazioni per deformazione plastica: laminazione; trafilatura; estrusione; fucinatura ; stampaggio; fabbricazione dei tubi.
- Lavorazione delle lamiere: tranciatura; piegatura; imbutitura.
- Nozioni fondamentali di fonderia: esame dei principali processi fusori delle leghe metalliche di più comune impiego.
- Nozioni di saldatura: esame dei vari processi di saldatura più in uso.
- Verifica delle saldature: mezzi e metodi di controllo.
- Macchine utensili: Tornio e Trapano; descrizione del funzionamento e delle parti costitutive; lavorazioni principali.